**1. AMAÇ:** Protez Laboratuvarında gerçekleştirilen ölçü model protezlerin iş ve işlemlerinin düzenli bir şekilde yürütülmesini sağlayacak kriterleri belirlemek, iş gücü ve zaman kaybını önlemek.

**2. KAPSAM:** Protez Laboratuvarında yapılana tüm ölçü model protezleri kapsar.

**3. KISALTMALAR:**

**4. TANIMLAR:**

**Ölçü:** Hazırlanan dişlerin tam bir modelinin elde edilebilmesi için aljinat denen madde ile ve özel kaşıklar ile alınan kalıptır.

**Model:** Diş teknisyeni ölçüden alçı model döküp, protezi bu model üzerinde hazırlar.

**Protez:** Dişlerde madde kaybı veya diş eksikliği sonucu ortaya çıkan fonksiyonel veya esteti bozuklukların giderilmesinde kullanılan yapay oluşum.

**Dişli Prova:** Hazırlanan mum şablonların bulundukları yerlere hastaya uygun olarak seçilen yapay dişler dizilerek hasta ağzında denenerek provası yapılır. Bu safhada estetik, konuşma ve dişlerin üzerinden bastırılınca protezlerin yerinden oynayıp oynamadığı kontrol edilir.

**5. SORUMLULAR:** Protez Laboratuvarı Bölüm Sorumlusu, diş protez laboratuvarı çalışanları ve tüm birim çalışanları sorumludur.

**6. FAALİYET AKIŞI:**

**6.1. Ölçünün Alınması ve Teslimi**

* Protezin yapılması için doktor; öncelikle uygun ölçü kaşığı ve ölçü maddesi kullanarak ağzın ilk ölçüsünü alır.
* Ölçüde eksik çıkan yerler varsa veya sınırlar tam belli değilse tekrar ölçüsü alınır.
* Alınan ölçüler klinikten çıkmadan ayrı olarak poşetlenir, üzerine hasta barkodu yapıştırılmış veya hasta ismi yazılı bir şekilde kilitli poşete konur.
* Alınan ölçüler dökülmek üzere özel laboratuvar teknisyenine teslim edilir.

**6.2. Modelin Oluşturulması ve Teslimi**

* Kliniklerden gelen ölçüler özel laboratuvar teknisyenleri tarafından; döküm işleminden önce diğer ölçülerden ayrı olarak dezenfekte edilir.
* Ölçüler dökülür.
* Alçı motorunda sınırları kaybolmayacak şekilde kesilip, düzeltilir, metalleri yapılır.
* Modeller karışmayacak şekilde numaralandırılır, poşetlenir ve üzerine barkodları yapıştırılır.
* Merkezimiz laboratuvarına teslim edilir.

**6.3. Protezin Teslimi**

* Gelen modeller sorumlu teknisyen tarafından kayıt altına alınır.
* İşler teknisyenler arasında dağıtılır ve doktorlara bildirilir.
* Teknisyen işi diş hekimine götürüp mumlu kapanış alınır ve dişli prova için gün verilir.
* Teknisyen tarafından işe uygun işler seçilip dizilir, verilen güne yetiştirilir.
* Verilen günde dişli prova yapılır ve teslim için gün verilir.
* Teknisyen işi muflaya alır, tesviyesini ve cilasını yapar, teslim aşamasına getirir.
* Hastaya protezi Protez Teslim Formu ile teslim edilir.

**6.4. Dezenfeksiyonu**

* Mumlu kapanış alındıktan sonra ölçü suya tutularak tükürük vb. salgıların gitmesi sağlanır.
* Dezenfektan sıkılıp 10 dk. bekletilip daha sonra işlem yapılır.
* İş dişli provadan geldikten sonra aynı şekilde suya tutulup, dezenfektan sıkılıp beklenir ve bir sonraki işlem yapılır.
* İş teslim aşamasına geldiğinde tekrar dezenfektan sıkılır.

**6.5. Transferin Çalışan Tarafından Yapılması**

* Teslim aşamasına gelen işler ağzı kapalı poşetler içerisinde teknisyen tarafından kliniğe teslim edilir.
* Bu safhada protezlerin altındaki destek dokularla ilişkileri ve dişlerin kapanış sırasındaki karşılıklı ilişkileri kontrol edilerek, sorunlar var ise giderilerek teslim edilir.

**7.İLGİLİ DOKÜMANLAR:**

* Ölçü, Model Kabul Red Kriterleri Talimatı
* Protez Teslim Formu